



DuPont Recubrimientos

EPOXIMASTIC ALTOS SOLIDOS DUPONT 25P LINEA 525

INFORMACION TECNICA DE PRODUCTO

MI Mantenimiento

Industrial

TIPO

Recubrimiento epóxico de dos componentes curado con poliamida modificado con amina.

DESCRIPCION

Es un producto versátil altos sólidos que posee excelentes propiedades, recomendado para ambientes corrosivos severos.

APARIENCIA

Semimate.

COLOR

Ver carta de colores.

PRESENTACION

La base y el catalizador se encuentran disponibles en envases de 4 y 18 litros.

PESO POR PRESENTACION

	Base	Catalizador
En 4 litros	4.89 Kg - 6.85 Kg	5.41 Kg - 5.60 Kg
En 18 litros	22.18 Kg - 24.79 Kg	24.52 Kg - 25.38 Kg

COMPATIBILIDAD

Es compatible con todos los recubrimientos convencionales. Puede aplicarse sobre pintura envejecida en buen estado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, pistola o airless.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7°C ó arriba de 43°C.

El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío y una humedad relativa abajo de 85%.

RESISTENCIA QUIMICA

Acido:	Muy Bueno	Abrasión:	Excelente
Alcalis:	Excelente	Solventes:	Excelente
Humedad:	Excelente	Sales:	Excelente
Intemperie: Muy bueno, este productores susceptible al caleo debido a la radiación UV.			

TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO

93°C en servicio continuo, 148°C intermitente.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a su preparación. Como primario, se recomienda la preparación de la superficie con chorro abrasivo SSPC-SP 6 (grado metal comercial).

La preparación manual SSPC-SP 2 o mediante herramientas eléctricas SSPC-SP 3 es aceptable en ambientes con restricciones.

Para inmersión, se recomienda la limpieza SSPC-SP 5 (preparación con chorro abrasivo grado metal blanco).

PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL

Mezclar 1 parte de base con 1 de catalizador.

La vida útil a 25°C y 50% H.R. es de 8 horas.

No requiere tiempo de inducción.

USOS SUGERIDOS

- Como recubrimiento único puede aplicarse en espesores de 5 a 12 mils. EPS.
- Como primario en sistemas de 2 ó 3 componentes (3-5 mils EPS), como enlace (4-6 mils EPS).
- Gran durabilidad y adherencia en acero galvanizado, mampostería y concreto.
- Excelente resistencia en estructuras de acero que estén sometidas a humedad o inmersión.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Cumple con las principales especificaciones técnicas que demanda la industria mexicana.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Mínimo 12 meses.



Los milagros de la ciencia®



PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO	
a) Viscosidad empaque Stomer a 25°C	65 - 100 Ku 's.	ASTM D 4212-93	
b) Densidad (Kg/L)	1.27 - 1.41	ASTM D 1475-90	
c) Sólidos en peso (%)	79.55	ASTM D 4209-82 (1991)	
d) Sólidos en volumen (%)	70		
e) Base	525 - XXXXX		
f) Catalizador	VF - 525		
g) Reductor			
Condiciones normales	T - 99172		
Condiciones extremas	T - 99175		
h) Solvente de Limpieza	T - 99175		
i) Relación de mezcla			
Base	50%		
Catalizador	50%		
j) Porcentaje de reducción recomendado:			
Brocha o rodillo	10 - 15%		
Aspersión	hasta 20%		
k) Viscosidad de aplicación copa Zahn No.2	24 - 28 seg.	ASTM D 4212-93	
l) Aplicación por aspersión:			
Presión en la pistola (psi)	40 - 60		
Tiempo de oreo entre manos	6 minutos		
m) Tiempos de secado @ 21°C. 50% H.R.:		ASTM D 1640-95	
Al tacto	2 - 3 horas		
Para recubrir con acabados	4 a 8 horas		
Para repintar	4 horas		
Curado total	7 días		
n) Espesor de película recomendado:			
Húmedo (mils. de pulg.)	4.0 - 28.0		
Seco (mils. de pulg.)	2.0 - 16.0		
ñ) Rendimiento Teórico a 1 mils. de pulg. (m ² /L)	27.5		
o) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/L)	2.81 (0.34)	ASTM D 2369-95	
p) Especificación aplicación con pistola			
	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800 ó 900
Tobera	66 ó 67	FF, E ó FX	04 ó 086
Boquilla	66PE ó 67PB	705, 704 ó 765	02, 03
q) Especificación aplicación con airless			
Bomba	30:1 Bulldog (Graco)		
Filtro alta presión	Malla 60		
Manguera	3/8" x 45 mts. (150 ft) máxima		
Pistola airless	Graco 207945 ó 208663		
Tips (embocadura)	0.015"-0.027"		
Presión mínima	2,000 psi		

La información y datos aquí proporcionados se obtuvieron a través de pruebas basadas y controladas en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, cualquier diferencia o variación que se presente en campo o en cualquier forma de operación, no podrá ser imputable a DuPont, S.A. de C.V., ya que existen diferentes medios o procesos en los que el usuario puede notar esta diferencia, debido a temperatura, humedad, ambiente o forma de aplicación. DuPont, S.A. de C.V., está en la mejor disposición de dar al cliente toda aquella información, asesoría, y capacitación que pueda ser de beneficio a la compañía o a cualquier personal encargado de su aplicación.

DuPont, S.A de C.V.

Oficina Homero No. 206, Col. Chapultepec Morales, Tel.: 5722-1000

Planta Barrientos, Tlalnepantla, Edo. de México, Tel.: 5366-4600

® Marca Registrada por E.I. du Pont de Nemours and Company

Producto Hecho en México