



**DuPont Recubrimientos**

**ALUMINIO ALTA TEMPERATURA  
RANGO HASTA 260°C  
80-787**

**INFORMACION TECNICA  
DE PRODUCTO**

**MI** Mantenimiento

**Industrial**

**TIPO**

Recubrimiento de aluminio de un solo componente a base de Cumarona-Indeno.

**DESCRIPCION**

El aluminio 80-787 es un recubrimiento para superficies que estarán a altas temperaturas hasta 260°C, y que se encuentren en medios de corrosión moderada.

**APARIENCIA**

Semibrillante.

**COLOR**

Aluminio.

**PRESENTACION**

El producto se encuentra disponible en envases de 4 y 18 litros.

**PESO POR PRESENTACION**

En 4 litros: 4.06 Kg - 4.10 Kg  
En 18 litros: 18.43 Kg - 18.65 Kg

**COMPATIBILIDAD**

Se sugiere aplicar sobre Ganicin® 347 primario inorgánico de zinc completamente curado, aún cuando puede ser aplicado directamente al metal.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C.

**EQUIPOS DE APLICACIÓN**

Debe ser aplicado con pistola de aire convencional.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 4°C ó arriba de 43°C.  
El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío.  
La humedad relativa abajo de 85%.  
El producto debe curarse después de aplicado en un tiempo no mayor de 72 horas, sometiéndose a una temperatura de 150°C durante 60 minutos.

**RESISTENCIA QUIMICA**

Intemperismo: Muy Bueno  
Humedad: Bueno  
Químicos: Moderado

En medios que son corrosivos, se recomienda la aplicación del primario inorgánico de zinc Ganicin® 347.

**TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO**

260°C en servicio continuo.

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE**

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a la preparación de la misma.  
La preparación mínima recomendada para la obtención de buenos resultados es la aplicación de chorro abrasivo a metal blanco (SSPC-SP 5), cuando se aplica directamente sobre el metal.

**PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL**

No es necesario, ya que es de un solo componente.

**USOS SUGERIDOS**

- Sobre superficies calientes que esten sometidas a una temperatura máxima de 260°C.
- No recomendado en ambientes corrosivos.
- No se recomienda su uso en exteriores si existen ciclos intermitentes de temperatura.
- El material no debe ser recubierto.

**ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO**

Cumple con las principales especificaciones técnicas que demanda la industria mexicana.

**CADUCIDAD DEL PRODUCTO**

Mínimo 12 meses.



*Los milagros de la ciencia®*



PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO	
a) Viscosidad empaque copa "Parlin 7" a 25°C	32 - 37 seg.	ASTM D 4212-93	
b) Densidad (Kg/L)	0.93 - 0.94	ASTM D 1475-90	
c) Sólidos en peso (%)	36.7	ASTM D 4209-82 (1991)	
d) Sólidos en volumen (%)	23.35		
e) Base	80 - 787		
f) Catalizador	No requiere		
g) Reductor			
Por aspersión	T - 3810		
h) Solvente de Limpieza	T - 3810		
i) Porcentaje de reducción recomendado			
Aspersión	10%		
j) Viscosidad de aplicación copa Zahn No.2	18 - 22 seg.	ASTM D 4212-93	
k) Aplicación por aspersión:			
Presión en la pistola (psi)	30 - 50		
Tiempo de oreo entre manos	3 minutos		
l) Tiempos de secado a 25°C y 50% H.R.:		ASTM D 1640-95	
Para recubrir con acabados	No aplica		
Curado total (a 150°C)	1 hora		
m) Espesor de película recomendado:			
Húmedo (mils. de pulg.)	3.0 - 4.0		
Seco (mils. de pulg.)	0.7 - 1.0		
n) Rendimiento Teórico a 1 mils. de pulg. (m <sup>2</sup> /lt)	9.19		
ñ) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/L)	5.05 (0.60)	ASTM D 2369-95	
o) Especificación aplicación con pistola			
	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800 ó 900T
Tobera	66 ó 63PB	FF o E	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67C	705 ó 78	02, 021 ó 03
p) Especificación aplicación con airless			
Bomba	30:1 Bulldog (Graco)		
Filtro alta presión	Malla 60		
Manguera	1/2" x 30.5 mts. (100 ft) más 3/8" x 15.3 mts (50 ft)		
Pistola airless	Graco 208663		
Tips (embocadura)	0.013"-0.017"		
Presión mínima	2,000 psi		

La información y datos aquí proporcionados se obtuvieron a través de pruebas basadas y controladas en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, cualquier diferencia o variación que se presente en campo o en cualquier forma de operación, no podrá ser imputable a DuPont, S.A. de C.V., ya que existen diferentes medios o procesos en los que el usuario puede notar esta diferencia, debido a temperatura, humedad, ambiente o forma de aplicación. DuPont, S.A. de C.V., está en la mejor disposición de dar al cliente toda aquella información, asesoría, y capacitación que pueda ser de beneficio a la compañía o a cualquier personal encargado de su aplicación.

**DuPont, S.A de C.V.**  
**Oficina Homero** No. 206, Col. Chapultepec Morales, Tel.: 5722-1000  
**Planta Barrientos**, Tlalnepantla, Edo. de México, Tel.: 5366-4600  
 ® Marca Registrada por E.I. du Pont de Nemours and Company  
 Producto Hecho en México