



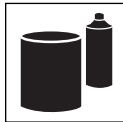
Repintado Automotriz DuPont

Primario Auto Acondicionador DuPont™ Variprime® 615S™ / 625S™

Descripción

Variprime® es un primario auto acondicionador, de dos componentes y secado rápido. Proporciona una resistencia excelente a la corrosión y una adherencia directa a los metales para reparaciones de pequeñas imperfecciones, paneles y en general.

Información general

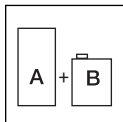


Componentes

Variprime® 615S™
 Variprime® 625S™ libre de plomo y cromato
 Convertidor Variprime® 616S™
 Convertidor Rápido Variprime® 620S™
 Convertidor Lento Variprime® 614S™

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Mantenga cerradas las latas cuando no se usen para prevenir la absorción de humedad, lo cual puede conducir a ampollas, pérdida de adherencia u otras fallas del producto.



Relación de mezcla / viscosidad

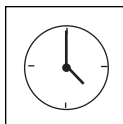
Combine los componentes ya sea por volumen o peso, y mézclelos vigorosamente.

	Volumen	Peso*
Primario Variprime® 615S™ / 625S™	1	553 gramos
Convertidor Variprime® 616S™ / 620S™ / 614S™	1	941 gramos

* cuarto de galón (0.946 litros) acumulativo

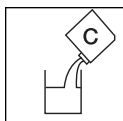
Viscosidad

17 - 19 segundos en copa Zahn #2 (DuPont M-222).



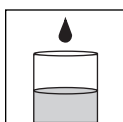
Tiempo de vida útil

72 horas.



Aditivos

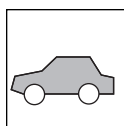
Acelerador: No se recomienda.
 Eliminador de ojo de pescado: No se recomienda.
 Aditivo flexibilizante: No se recomienda.
 Retardador: Retardador de Acrílico DuPont 3979S™ ó 8100S™; usar 5% y mantener una viscosidad de 17 - 19 segundos.



Entintado

No se recomienda.

Primario Auto Acondicionador DuPont™ Variprime® 615S™ / 625S™



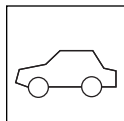
Primario sellador

Primario Acrílico Fill 'N Sand® 131S™
Primario Rellenador DuPont™ URO® 1120S™ / 1140S™
Primario Rellenador de Poliuretano DuPont™ 1141S™ / 1144S™ / 1147S™
Sellador Acrílico Velvaseal® 1986S™
Low VOC Prime 'N Seal® 2710S™ / 2740S™ / 2770S™
Primario ChromaFil® 4141S™
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™ / 4004S™ / 4007S™
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4904S™
Primario Sellador Ultraproductivo DuPont 4910S™ / 4940S™ / 4970S™
Sellador ChromaPremier® 42410S™ / 42440S™ / 42470S™

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Para una retención y desempeño óptimos, se debe siempre imprimir o sellar el Variprime® 615S™ / 625S™ antes de la aplicación del acabado.

Aplicación



Substratos

Acero , aluminio y acero galvanizado preparado de manera adecuada y limpio.



Preparación de superficie

- Limpie la superficie con DuPont First Klean 3900S™ o Prep-Sol® 3919S™.
- Lije con lija de grano P180 DA seguida de grano P240 DA.
- Retire el residuo del lijado con Thinner Acrílico DuPont 3939S™ , DuPont Final Klean 3901S™ o DuPont Kwik Clean 3949S™ .



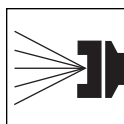
Configuración de la pistola*

Convencional

Alimentación por sifón 1.5 mm - 1.8 mm (.059" - .070")
Alimentación por gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP

Alimentación por sifón 1.5 mm - 1.8 mm (0.59" - .070")
Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063")



Presión de aire*

Convencional

Alimentación por sifón 30 - 45 psi en la pistola
Alimentación por gravedad 25 - 35 psi en la pistola

HVLP

Alimentación por sifón 6 - 8 psi en la boquilla de la pistola
Alimentación por gravedad 6 - 8 psi en la boquilla de la pistola

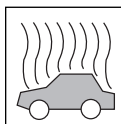
*Los ajustes listados cubren el rango usual para varios equipos de aplicación. Para información sobre equipos de fabricantes específicos, vea en el Apéndice la sección titulada "Información sobre el equipo".

Primario Auto Acondicionador DuPont™ Variprime® 615S™ / 625S™



Aplicación

Aplicar 2 manos medianas.



Tiempo de secado y oreo

Secado al aire

Oreo entre manos:

Oree hasta que opaque (normalmente 5 minutos)

Lijado ligero:

5 - 10 minutos después de la evaporización (no se recomienda el lijado en húmedo)

Primario:

30 - 45 minutos.

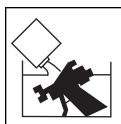
Tiempo máx. permisible de secado:

24 horas; enseguida lijar si se requiere.

Secado forzado

No se recomienda

Nota: A Variprime® 615S™ / 625S™ se le debe aplicar un primario o sellarse dentro de 16 horas para su mejor desempeño.



Limpieza

Limpie el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con Thinner Acrílico DuPont.

Propiedades físicas

VOC: 0.71 kg / litro listo para aplicar.

Rendimiento teórico: 4.92 m² / litro listo para aplicar a 1 milésima.

Porcentaje de sólidos en peso: 7.5% listo para aplicar.

Porcentaje de sólidos en volumen: 12.5% listo para aplicar

Espesor recomendado de la película seca: 0.8 - 1.0 milésimas en dos manos

Punto de flash: vea MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

