

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

INFORMACION TECNICA DE PRODUCTO



ACABADO EPOXICO 100% SOLIDOS CORLAR® PLUS 24P

DuPont Pinturas

<p>TIPO Acabado 100% sólidos de dos componentes a base de resinas epóxicas, pigmentos colorantes e inertes curado con amina y pigmentos inertes en proporción de 1 a 1 en volumen.</p>	<p>RESISTENCIA QUIMICA Acidos: Muy Buena Humedad: Excelente Alcalis: Excelente Adherencia: Excelente Agua: Excelente Sales: Excelente Gasolinas: Excelente</p>										
<p>DESCRIPCION Acabado de alto brillo auto-primario, con excelente durabilidad polifuncional ya que funciona en una sola capa como primario y acabado simultáneamente, de secado rápido y sin emisión de COV's. Corlar® Plus 24P es un acabado con alta resistencia química y a la abrasión.</p>	<p>TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO 93 °C en servicio con tinuo 135 °C en servicio intermitente.</p>										
<p>APARIENCIA Liso brillante</p>	<p>PREPARACION DE SUPERFICIE Limpieza mecánica (SSPC-SP03) o con chorro de abrasivo (SSPC-SP5, 6 ó 7) sobre superficies de concreto nuevas o previamente pintadas. La superficie debe estar libre de grasas, óxido, humedad, pintura mal adherida y libre de cualquier contaminante. Si se aplica directo al metal se requiere una limpieza a metal blanco (SSPC-SP5) y aplicar el producto tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.</p>										
<p>COLOR</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td>Blanco</td><td style="text-align: right;">525-67646</td></tr> <tr><td>Amarillo Caterpillar</td><td style="text-align: right;">525-03035</td></tr> <tr><td>Gris Acero</td><td style="text-align: right;">525-03012</td></tr> <tr><td>Verde Bosque</td><td style="text-align: right;">525-67647</td></tr> <tr><td>Beige</td><td style="text-align: right;">525-03319</td></tr> </table>	Blanco	525-67646	Amarillo Caterpillar	525-03035	Gris Acero	525-03012	Verde Bosque	525-67647	Beige	525-03319	<p>PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL Mezclar la base de color 525-XXXXX con el activador VG-16261 en proporción de 1 a 1 en volumen y mezclar con agitación mecánica. No requiere tiempo de inducción. El tiempo de vida de la mezcla es de 4-6 horas a 25 °C y 50% de H.R.</p>
Blanco	525-67646										
Amarillo Caterpillar	525-03035										
Gris Acero	525-03012										
Verde Bosque	525-67647										
Beige	525-03319										
<p>PRESENTACION Base de color: 4 Litros Activador: 4 Litros</p>	<p>APLICACION En una sola capa mediante el método de aplicación elegido. Los métodos más comunes son por medio de llana, espátula rodillo especial, airless y equipo plural. Si se aplica con equipo airless se recomienda una bomba de relación 45:1 y una presión de entrada de 80-100 psi con una boquilla de 17-21 mils de diámetro</p>										
<p>COMPATIBILIDAD Puede aplicarse directamente sobre esmaltes epóxicos marca Corlar® 823 y sobre Epoximastic DuPont® 25P Puede recubrirse con esmaltes de Poliuretano marca Imron® 10P ó 40P Puede aplicarse también directo al metal.</p>	<p>USOS SUGERIDOS: Se usa principalmente para mantenimiento general de: Estructuras, tanques metálicos, tuberías al exterior, tuberías enterradas, puentes y en general donde se necesite alta resistencia química y mecánica.</p>										
<p>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34 °C y 43 °C</p>	<p>CADUCIDAD DEL PRODUCTO Mínimo 12 meses.</p>										
<p>EQUIPOS DE APLICACION Se aplica por medios manuales y aspersion con aire y sin aire. Se puede aplicar con equipo Plural. Llana: escurrir el material sobre la superficie a recubrir y esparcir de manera homogénea. Aspersion con aire: se acepta reducir hasta un 10% con reductor DuPont T-99172</p>											
<p>CONDICIONES DE APLICACION No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7 °C ó mayor a los 43 °C. El sustrato debe estar al menos 3 °C arriba del punto de rocío y una humedad relativa abajo de 85%.</p>											
<p>Confianza y protecciónel prestigio de hoy y siempre.</p>											

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL		
PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO
a) Densidad (Kg./lt) (Blanco)	1.334 ± .05	ASTM D 1475
b) Sólidos en peso (%) (Mezcla)	98% mínimo	ASTM D 2369
c) Sólidos en volumen (%) (Mezcla)	98% mínimo	ASTM D 2697
d) Base epóxica	525-XXXX	
e) Catalizador	VG-16261	
f) Relación de mezcla:		
Base	1 Litro	
Catalizador	1 Litro	
g) Tiempos de secado a 25°C y 50% H.R.:		
Al tacto:	4-6 horas	ASTM D 1640
Duro:	24 horas	ASTM D 1640
h) Espesor de película recomendado:		
Húmedo(mil. de pulg.)	15-50	Se puede aplicar hasta 100 mils
Seco (mil. de pulg.)	15-50	Se puede aplicar hasta 100 mils
i) Rendimiento teórico a 1 mil. de pulg. (m ² /lt)	39,40	
Confianza y protecciónel prestigio de hoy y siempre		

© Marcas Registradas por E.I. duPont de Neumors & Company.

elaboro: Martín Moreno L.

Revisión: Enero 04