



DuPont Recubrimientos

PRIMARIO INORGANICO DE ZINC GANICIN® 347

INFORMACION TECNICA DE PRODUCTO

MI Mantenimiento

Industrial

TIPO

Primario inorgánico de zinc de dos componentes.

DESCRIPCION

El primario Ganicin® 347 puede ser aplicado como primario en estructura nueva o instalaciones industriales. Ofrece una extraordinaria protección para ambientes muy húmedos o corrosivos.

APARIENCIA

Mate

COLOR

Gris Verdoso

PRESENTACION

El vehículo disponible en 3 litros y el polvo de zinc en envase conteniendo 5.47Kg.

PESO POR PRESENTACION

El vehículo envase con 3 litros:	3.41Kg-3.59Kg
Polvo:	5.82Kg

COMPATIBILIDAD

Deberá ser recubierto con acabados tales como: Aluminio 80-787 y 612 para altas temperaturas y Corlar® 823AE, DuPont® 25P o 823-16500 Alquitrán de hulla para ofrecer una excelente protección a la humedad.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Este producto deberá ser aplicado por aspersión.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7°C o mayor a los 43°C.
El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío y una humedad relativa debajo de 85%.

RESISTENCIA QUIMICA

Su resistencia química a la abrasión y al intemperismo son excelentes en sistemas con enlace 823-XXXX así como DuPont® 25P y acabados Imron® 326 y 333.
Para sistemas en inmersión es muy bueno cuando se recubre con alquitrán de hulla 823-16500.

TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO

398°C en servicio continuo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Se requiere una preparación de superficie con chorro abrasivo SSPC-SP5 (Grado Metal Blanco).
La superficie debe tener un color gris blanco y debe eliminarse sombras de oxidación visibles en un 95%

PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL

Vertir lenta 5.47Kg de polvo 347-16002 al vehículo 347-16001 (3 litros) con agitación constante, utilizando una malla 40 para dar una mezcla de 4 litros.
La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 25°C y 50 % de H.R.

USOS SUGERIDOS

- Diseñado para resistir hasta temperaturas de 398°C.
- Primario protector en estructuras nuevas e instalaciones industriales.
- Con acabados compatibles con Ganicin®347 forma un sistema de excelente protección en ambientes corrosivos severos.

ESPECIFICACION DEL PRODUCTO

Cumple con las principales especificaciones técnicas que demanda la industria mexicana.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Mínimo 6 meses



Los milagros de la ciencia®

Confianza y Protección.....El Prestigio de Hoy y Siempre



PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO	
a) Viscosidad empaque copa Ford No. 4 a 25 °C	10 a 18 seg.	ASTM D 4212-93	
b) Densidad (Kg/L)	2.27	ASTM D 1475-90	
c) Sólidos en peso (%)	77.13%	ASTM D 4209-82 (1991)	
d) Sólidos en volumen (%)	38.54%		
e) Base	347-16002		
f) Catalizador	347-16001		
g) Reductor	T-99305		
h) Solvente de limpieza	T-99305		
i) Relación de la mezcla:			
Base	5.47 Kg		
Catalizador	3L		
j) Porcentaje de reducción recomendado:	15%		
k) Viscosidad de aplicación copa Zahn No.2	18-22 seg	ASTM D 4 212-93	
l) Aplicación por aspersión			
Presión en la pistola (psi)	40-60		
Tiempo de oreo entre manos	No aplica		
m) Tiempos de secado a 25°C y 50% H.R.:		ASTM D 1640-95	
Al tacto	1 hora		
Para recubrir con acabados	12 horas		
Curado Total	7 días		
n) Espesor de película recomendado :			
Húmedo (mils. de pulg.)	5 mils		
Seco (mils. de pulg.)	2.5 - 3. mils		
ñ) Rendimiento Teórico a 1mils. de pulg. (m ² /L)	15.2		
o) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/L)	4.3(0.51)	ASTM D 2369-95	
p) Especificación aplicación con pistola			
	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 ó JGHV-531	800
Tobera	66 ó 67	E ó FF	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67PB	78 ó 705	02, 021 ó 03
q) Especificación aplicación con airless			
Bomba	30:1 Bulldog (Graco)		
Filtro alta presión	Malla 60		
Manguera	3/8" x 45 mts (150 ft) max		
Pistola airless	Graco 208663		
Tips (embocadura)	0.015"-0.025"		
Presión mínima	2,000 psi		

La información y datos aquí proporcionados se obtuvieron a través de pruebas basadas y controladas en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, cualquier diferencia o variación que se presente en campo o en cualquier forma de operación, no podrá ser imputable a DuPont, S.A. de C.V., ya que existen diferentes medios o procesos en los que el usuario puede notar esta diferencia, debido a temperatura, humedad, ambiente o forma de aplicación. DuPont, S.A. de C.V., está en la mejor disposición de dar al cliente toda aquella información, asesoría, y capacitación que pueda ser de beneficio a la compañía o a cualquier personal encargado de su aplicación.

DuPont, S.A de C.V.

Oficina Homero No. 206, Col. Chapultepec Morales, Tel.: 5722-1000

Planta Barrientos, Tlalnepantla, Edo. de México, Tel.: 5366-4600

® Marca Registrada por E.I. du Pont de Nemours and Company

Producto Hecho en México